

GENERAL INFORMATION

Product name : Hirsch funnel Premium Line**Description :** Made of porcelain highly resistant to chemical attack. With fixed perforated plate for paper or membrane filters. Glazed inside and outside, except rim. Autoclavable

TECHNICAL DATA

reference	capacity	Øtop (mm)	h (mm)	for paper filter Ø	pcs/pack
HFFK-030-001	10 ml	30	50	10 mm	1
HFFK-040-001	12 ml	40	70	13-15 mm	1
HFFK-050-001	25 ml	50	75	25-30 mm	1
HFFK-075-001	50 ml	75	130	40-47 mm	1

PACKAGING AND LOGISTICS

reference	vol (l)	kg	TARIC	GTIN
HFFK-030-001	0,36	0,035	69091100	08434868026032
HFFK-040-001	0,36	0,045	69091100	08434868026049
HFFK-050-001	0,36	0,06	69091100	08434868026056
HFFK-075-001	1,5	0,17	69091100	08434868026063

PRODUCT PHOTO



MATERIAL Porcelain

Thermal Shock Resistance: Average coefficient of expansion from 20 C to 200 C is 3.56×10^{-6} , gradually increasing to 4.69×10^{-6} at 1000 C. Experience has indicated suitability of particular shapes for specific uses. It remains the responsibility of the user to determine the suitability for his use. To prevent thermal stress cracks on porcelain ware, labbox strongly recommends a heating/cooling rate not to exceed 200 C/hour. The thermal shock resistance of laboratory porcelain depends on various factors such as the correct correlation of the coefficient of expansion of porcelain body and glaze, the elasticity of glaze, etc.

The Glaze: No softening occurs up to 1000 C, and it is extremely white.

Resistance to Chemical Action: The resistance to acids and alkalis is excellent, except for hydrofluoric acid.

Prolonging labware life:

- Follow gradual heating and cooling rates.
- Use an oven or hot plate as an intermediate step when quicker heating/cooling rates are required.
- Gradually increase flame intensity when using a gas burner.
- Avoid contact of heated ware with a cold surface.
- Carefully inspect your labware prior to each use
- Don't use any product that appears defective.

INFORMACIÓN GENERAL

Nombre del producto : Embudos según Dr. Hirsch Premium Line

Descripción : Fabricado en porcelana de alta resistencia química. Con placa fija perforada para filtros de membrana o de papel. Esmaltado completamente excepto el borde. Autoclavable

DATOS TÉCNICOS

referencia	capacidad	Øsuperior(mm)	h (mm)	para papel de Ø	unidades por ref.
HFFK-030-001	10 ml	30	50	10 mm	1
HFFK-040-001	12 ml	40	70	13-15 mm	1
HFFK-050-001	25 ml	50	75	25-30 mm	1
HFFK-075-001	50 ml	75	130	40-47 mm	1

EMBALAJE Y DATOS LOGÍSTICOS

referencia	vol (l)	kg	TARIC	GTIN
HFFK-030-001	0,36	0,035	69091100	08434868026032
HFFK-040-001	0,36	0,045	69091100	08434868026049
HFFK-050-001	0,36	0,06	69091100	08434868026056
HFFK-075-001	1,5	0,17	69091100	08434868026063

FOTO DEL PRODUCTO



MATERIAL Porcelana

Resistencia al choque térmico: El coeficiente de dilatación medio desde 20 ° C a 200 ° C es 3.56×10^{-5} , aumentando gradualmente a 4.69×10^{-5} a 1000 ° C. La experiencia ha demostrado que para usos específicos se requiere de determinados modelos en particular. Queda bajo la responsabilidad del usuario determinar la idoneidad de cada modelo para su uso. Para evitar fisuras por tensión térmica sobre la porcelana, labbox recomienda que la velocidad de calentamiento / enfriamiento no supere los 200°C / hora. La resistencia al choque térmico de la porcelana usada en el laboratorio depende de varios factores tales como la correcta correlación del coeficiente de expansión del cuerpo de porcelana y del esmalte, la elasticidad del esmalte, etc.

El esmaltado: El reblandecimiento no se produce hasta los 1000°C, y es extremadamente blanco.

Resistencia a la acción química: La resistencia a los ácidos y álcalis es excelente, a excepción del ácido fluorhídrico.

Prolongación de la vida útil del material:

- Utilice velocidades de calentamiento y enfriamiento graduales.
- Utilice un horno o una placa calefactora como paso intermedio cuando se requieren velocidades de calentamiento / enfriamiento rápido.
- Si usa un mechero bunsen, aumente la intensidad de la llama gradualmente.
- Evitar el contacto del material caliente con una superficie fría.
- Inspeccione cuidadosamente el material de laboratorio antes de cada uso
- No utilice ningún producto que parezca defectuoso.

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Nom produit : Entonnoir selon Dr. Hirsch Premium Line**Description :** Fabriqué en porcelaine haute résistance aux attaques chimiques. Avec plaque perforée fixe pour usage avec papier filtre ou membrane filtrante. Entièrement émaillé sauf sur le rebord. Autoclavable

DONNÉES TECHNIQUES

référence	capacité	Øsupérieur (mm)	h (mm)	pour papier de Ø	unités par ref.
HFFK-030-001	10 ml	30	50	10 mm	1
HFFK-040-001	12 ml	40	70	13-15 mm	1
HFFK-050-001	25 ml	50	75	25-30 mm	1
HFFK-075-001	50 ml	75	130	40-47 mm	1

EMBALLAGE ET LOGISTIQUE

référence	vol (l)	kg	TARIC	GTIN
HFFK-030-001	0,36	0,035	69091100	08434868026032
HFFK-040-001	0,36	0,045	69091100	08434868026049
HFFK-050-001	0,36	0,06	69091100	08434868026056
HFFK-075-001	1,5	0,17	69091100	08434868026063

PHOTO PRODUIT



MATÉRIEL Porcelaine

Résistante aux chocs thermiques : Le coefficient de dilatation moyen de 20 °C à 200 °C est de 3.56×10^{-5} . Il augmente graduellement à 4.69×10^{-5} à 1000 °C. L'expérience prouve que des formes particulières doivent être utilisées pour certaines utilisations spécifiques. Il incombe à l'utilisateur la responsabilité de déterminer l'adéquation entre modèle et utilisation. Pour prévenir les fissures dues aux tensions thermiques, labbox recommande vivement un vitesse de chauffage / refroidissement inférieure à 200 ° C / heure. Le degré de résistance aux chocs thermiques de la porcelaine dépend de différents facteurs tels que la bonne adéquation entre le coefficient de dilatation et de l'émail, l'élasticité de l'émail, etc...

L'émail : Le ramollissement du matériel commence à partir de 1000°C. Est extrêmement blanc.

Résistance aux agents chimiques : La résistance aux acides et aux alcalis est excellente, à l'exception de l'acide fluorhydrique.

Allongement de la durée de vie du matériel :

- Utiliser des vitesses de chauffage/refroidissement graduelles
- Utiliser un four ou une plaque chauffante comme étape intermédiaire pour les utilisations nécessitant des vitesses de chauffage/refroidissement rapides
- Augmenter progressivement l'intensité de la flamme lors de l'utilisation d'un brûleur à gaz
- Éviter le contact du matériel chaud sur une surface froide
- Vérifier soigneusement le matériel avant chaque utilisation
- Ne pas utiliser le produit s'il semble défectueux

INFORMAZIONE GENERALE

Nome del prodotto : Imbuto di Hirsch Premium Line**Descrizione :** Realizzato in porcellana ad elevata resistenza chimica. Con piastra forata fissa per filtri a membrana o filtri di carta. Completamente smaltato tranne il bordo. Autoclavabile

DATI TECNICI

referenza	capacità	Øsuperiore (mm)	h (mm)	per carta di Ø	unità per ref.
HFFK-030-001	10 ml	30	50	10 mm	1
HFFK-040-001	12 ml	40	70	13-15 mm	1
HFFK-050-001	25 ml	50	75	25-30 mm	1
HFFK-075-001	50 ml	75	130	40-47 mm	1

IMBALLAGGIO E DATI LOGISTICI

referenza	vol (l)	kg	TARIC	GTIN
HFFK-030-001	0,36	0,035	69091100	08434868026032
HFFK-040-001	0,36	0,045	69091100	08434868026049
HFFK-050-001	0,36	0,06	69091100	08434868026056
HFFK-075-001	1,5	0,17	69091100	08434868026063

FOTO DEL PRODOTTO



MATERIALE PORCELLANA

Resistenza allo shock térmico: Il coefficiente di dilatazione medio da 20 °C a 200 °C è $3,56 \times 10^{-5}$, aumentando gradualmente a $4,69 \times 10^{-5}$ a 1000 °C. L'esperienza ha dimostrato che per usi specifici occorrono determinati modelli in particolare. Sarà responsabilità del usuario determinare l'idoneità di ogni modello all'uso. Per evitare fessure dovute alla tensione termica della porcellana, Labbox raccomanda che la velocità di riscaldamento/raffreddamento non superi i 200 °C/h. La resistenza allo shock termico della porcelana utilizzata nel laboratorio dipende da vari fattori come la corretta correlazione del coefficiente di espansione del corpo di porcellana e dello smalto, la elasticità dello smalto, ecc.

Resistenza all'azione chimica: La resistenza agli acidi e agli alcali è eccellente, eccetto quella all'acido fluoridrico.

Prolungamento della vita utile del materiale:

- Utilizzare velocità di riscaldamento e raffreddamento gradualmente.
- Utilizzare un forno o una placca riscaldante come passo intermedio quando sono necessarie velocità di riscaldamento/raffreddamento rapido.
- Se si utilizza un bruciatore bunsen, occorre aumentare l'intensità della fiamma gradualmente.
- Evitare il contatto del materiale ad alta temperatura con una superficie fredda.
- Controllare attentamente il materiale di laboratorio prima di ogni uso
- Non utilizzare in nessun caso materiale che potrebbe essere difettoso.