



K10 Rotary vane vacuum pump

Please read the User Manual carefully before use, and follow all operating and safety instructions!



user manual

english / español

User Manual



K10 series Rotary vane vacuum pump,
127 l/min, 0,1 torr

Important notice

This instrument is designed for laboratory usage only. Please read this manual carefully before installing or operating this equipment. The instrument shall not be modified in any way. Any modification will void the warranty and may result in potential hazard. We are not responsible for any injury or damage caused by any non-intended purposes and modifying the instrument without authorization.

Service

In order to guarantee this equipment Works safely and efficiently, it must have a regular maintenance. In case of any faults, do not try to repair it yourself. If help is needed, you can always contact your dealer or Labbox via www.labbox.com

Please provide the customer care representative with the following information:

- Serial number
- Description of problem
- Your contact information

Warranty

This instrument is warranted to be free from defects in materials and workmanship under normal use and service, for a period of 24 months from the date of invoice. The warranty is extended only to the original purchaser. It shall not apply to any product or parts which have been damaged on account of improper installation, improper connections, misuse, accident or abnormal conditions of operation.

For claim under the warranty please contact your supplier.

Unpacking

In case of damage or lack of any part when unpacking then please contact your local distributor with model and series number for immediate assistance.

Vacuum Pump x 1

Lubricant (500ml) x 1

Assembly and disassembly diagram



Installation

1. Ensure to check voltage specified on the nameplate at the bottom of the pump. Make sure if it matches the line voltage on your location.
2. Install the pump in a clean, dust-less and ventilated area where the ambient under 40°C.
3. Connect (4) air inlet with a high-pressure hose as short as possible and check if all the connections are tightly sealed and without air leakage.
4. Filling lubricant: remove (2) oil filler cap and fill lubricant slowly by keeping watch on (3) oil level window. Do not exceed the upper liquid level; otherwise, volume oil mist will spray out in operation. Then fix and tighten (2) oil filler cap after refilling.
5. Installation of oil mist filter: remove (2) oil filler cap and replace it with oil mist filter.

Warning

1. The pump is NOT in “chemically-resistant” design. Do not use the pump with organic or corrosive gases.
2. Never use the pump with any flammable gas or toxic material.
3. When used with liquid filtration, please always prevent liquid from being drawn into the pump to cause severe damage to the pump. Which shall not fall in our warranty scope. In case of such condition, please stop the operation and contact us for assistance immediately.
4. Oil mist filter (optional purchase) is used to absorb oil mist to reduce laboratory pollution. Please ensure to replace it periodically.
5. If there is no movement after the pump is switched on, please turn off the power first and release the vacuum then restart it. If still no movement, the power supply or motor may have certain problem, please contact us immediately.
6. The pump is equipped with thermal protection device that will automatically shut down the power whenever the operation temperature of the pump is too high.
7. The pump may remain at a high temperature while in operation or being stopped just now, please do not touch it.
8. It shall not fall within our warranty scope if any damage caused by using other branded lubricants.
9. Do not draw in any air at too high temperature (above 80°C); otherwise, make sure to install a cooling device in front of the inlet.

Operation

1. Turn on (1) the power switch and run the pump for 1 min. then check through (3) oil level window if the current oil level is between Max. and Min. line.
 - If under Min. line then make sure to add lubricant (VACU-KLB-500).
 - Steps for addition of the lubricant: screw off (2) oil filler cap then pour the lubricant into tanker cautiously and ensure the oil level is not above Max. line. Otherwise, it can spray much oil mist while the pump is in operation.
2. Check whether the lubricant is clean or not. It should be replaced with new one if it becomes turbid.
 - Steps for the replacement of the lubricant: Turn on the pump and run it for 30 min. to reduce oil viscosity → Turn off the pump → Open (5) oil drain plug and drain the waste oil → Open (4) air inlet → run the pump for 1-2 min. to clean up the remaining waste oil in the pump → close (5) oil drain plug → Add new lubricant up to the proper level → Screw on (2) oil filler cap.
 - Ensure to dispose of the drained oil in compliance with local environmental regulations.
3. Ensure that the whole inlet system is well connected and without leakage then press (1) power on/off to start the pump.
4. Press (1) power on/off to turn off the pump after the operation is finished.
 - Please make sure to release the pressure before turning off the pump to prevent oil from being sucked reversely.

Please remove the power plug from the power outlet if not in use promptly to save power.

Basic Troubleshooting

Failure to start:

- Check if the input voltage is within + or (-) 10%. The improper input voltage will cause a failure to start.

Oil leakage:

- Ensure that the leaking oil is not the residues of oil.
- It may need to replace washer or O-ring of the tanker with new ones. If it leaks at (5) oil drain plug then wrap the seal tape on it.

Insufficient Vacuum:

- Check if the lubricant is clean and replace the new lubricant by following “Steps for the replacement of the lubricant” mentioned above.
- Check if the current oil level is within the proper level position. Do not keep the current oil level at a higher position; as the pump starts to run, the operating temperature can inflate the lubricant and make the oil level higher than Max. line. Whenever checking the current oil level position through (3) oil level window, always make sure to shut (4) air inlet and start the pump. If the oil is short, please add it immediately.
- Check the whole pipe system to see if all are connected tightly.

Order information

VACU-K10-001	Rotary vane vacuum pump, 127 L/min, 0,1 torr, LBX K10
VACU-KLB-001	Lubricant oil for LBX K pump, 500 ml
VACU-A35-001	Oil mist outlet for LBX K

Manual de usuario



K10 Bomba de vacío de paletas rotativas, 127 l/min, 0,1 torr

Advertencias importantes

Esta bomba de vacío está diseñada solo para uso en un laboratorio. Por favor, lea detenidamente este manual antes de instalar o empezar a trabajar con el equipo. El equipo no debe ser modificado ni alterado de ninguna manera. Cualquier modificación anula la garantía y podría causar un riesgo potencial para el usuario. No nos hacemos responsables de cualquier daño o perjuicio causado por un uso indebido o la alteración/modificación del instrumento sin autorización.

Consultas y servicio técnico

Con el fin de garantizar el funcionamiento del equipo de forma segura y eficiente, es necesario un mantenimiento regular. Si el equipo tuviera problemas, no intente repararlo usted mismo. Cuando necesite ayuda, puede contactar con su distribuidor o con Labbox a través de:

www.labbox.com

Por favor proporcione al personal de Atención al Cliente la siguiente información:

- Número de serie del equipo (en el panel trasero o debajo del equipo)
- Descripción del problema
- Sus datos de contacto

Garantía

Este equipo está garantizado contra cualquier defecto en los materiales y de fabricación bajo un uso normal, por un período de 24 meses a partir de la fecha de la factura. La garantía se extiende solamente al comprador original. La garantía no se aplicará a ningún producto o piezas que se hayan dañado a causa de una instalación incorrecta, de conexiones incorrectas, de un uso erróneo, de accidente o de condiciones anormales de operación.

Para las reclamaciones bajo garantía, por favor póngase en contacto con su proveedor.

Desembalaje

En caso de daño o falta de alguna pieza al desembalar, comuníquese con su distribuidor local con el modelo y el número de serie para obtener asistencia inmediata.

Bomba de vacío x 1

Lubricante (500ml) x 1

Esquema de montaje/desmontaje



Instalación

1. Asegúrese de verificar el voltaje especificado en la placa de identificación en la parte inferior de la bomba. Asegúrese de que coincida con el voltaje de línea de su ubicación.
2. Instale la bomba en un área limpia, sin polvo y ventilada donde el ambiente sea inferior a 40 °C.
3. Conecte la entrada de aire (4) con una manguera de alta presión lo más corta posible y verifique que todas las conexiones estén bien selladas y sin fugas de aire.
4. Llenado de lubricante: retire (2) la tapa de filtro de aceite y llene el lubricante lentamente vigilando la (3) ventana de nivel de aceite. No exceda el nivel de líquido superior; de lo contrario, la neblina de aceite se pulverizará durante el funcionamiento. Luego, fije y apriete (2) el tapón de llenado de aceite después de rellenar.
5. Instalación del filtro de niebla de aceite: retire (2) el tapón de llenado de aceite y reemplácelo con un filtro de niebla de aceite.

Advertencia

1. La bomba NO tiene un diseño "químicamente resistente". No utilice la bomba con gases orgánicos o corrosivos.
2. Nunca use la bomba con ningún gas inflamable o material tóxico.
3. Cuando se utilice con filtración de líquidos, evite siempre que entre líquido en la bomba ya que puede causar daños graves a la bomba que no entrarán en el alcance de nuestra garantía. En tal caso, detenga la operación y comuníquese con nosotros para recibir asistencia de inmediato.
4. El filtro de niebla de aceite (compra opcional) se utiliza para absorber la niebla de aceite y reducir la contaminación del laboratorio. Asegúrese de reemplazarlo periódicamente.
5. Si no hay movimiento después de encender la bomba, primero apague la energía y libere el vacío y luego reinicielo. Si aún no hay movimiento, la fuente de alimentación o el motor pueden tener algún problema, contáctenos de inmediato.
6. La bomba está equipada con un dispositivo de protección térmica que apagará automáticamente la energía cuando la temperatura de operación de la bomba sea demasiado alta.
7. La bomba puede permanecer a una temperatura alta mientras está en funcionamiento o está recién detenida, no la toque.
8. No entrará dentro del alcance de nuestra garantía cualquier daño causado por el uso de otros lubricantes de marca.
9. No aspire aire a una temperatura demasiado alta (por encima de 80 °C); de lo contrario, asegúrese de instalar un dispositivo de enfriamiento en frente de la entrada.

Operación

1. Encienda (1) el interruptor de alimentación y haga funcionar la bomba durante 1 minuto. luego verifique a través de la ventana de nivel de aceite (3) si el nivel de aceite actual está entre Max. y Min. línea.
 - Si está por debajo de Min. luego asegúrese de agregar lubricante (VACU-KLB-500).
 - Pasos para la adición del lubricante: desenrosque (2) el tapón de llenado de aceite y luego vierta el lubricante en la cisterna con cuidado y asegúrese de que el nivel de aceite no esté por encima de Max. línea. De lo contrario, puede rociar mucha niebla de aceite mientras la bomba está en funcionamiento.
2. Compruebe si el lubricante está limpio o no. Debe reemplazarse por uno nuevo si se vuelve turbio.
 - Pasos para la sustitución del lubricante: Encienda la bomba y déjela funcionar durante 30 min. para reducir la viscosidad del aceite → Apague la bomba → Abra (5) el tapón de drenaje de aceite y drene el aceite usado → Abra (4) la entrada de aire → haga funcionar la bomba durante 1-2 min. para limpiar el aceite residual restante en la bomba → cerrar (5) el tapón de drenaje de aceite → Agregar nuevo lubricante hasta el nivel adecuado → Enroscar (2) el tapón de llenado de aceite.
 - Asegúrese de eliminar el aceite drenado de acuerdo con las regulaciones ambientales locales.
3. Asegúrese de que todo el sistema de entrada esté bien conectado y sin fugas, luego presione (1) encendido / apagado para encender la bomba.
4. Presione (1) encendido / apagado para apagar la bomba una vez finalizada la operación.
Asegúrese de liberar la presión antes de apagar la bomba para evitar que el aceite se succione al revés.
Quite el enchufe de alimentación de la toma de corriente si no está en uso inmediatamente para ahorrar energía.

Resolución de incidencias

La bomba de vacío no se inicia:

- Verifique si el voltaje de entrada está dentro de + o (-) 10%. El voltaje de entrada incorrecto provocará una falla en el arranque.

Fuga de aceite:

- Asegúrese de que el aceite que gotea no sea el residuo de aceite.
- Es posible que deba reemplazar la arandela o la junta tórica del camión cisterna por otras nuevas. Si tiene fugas en el (5) tapón de drenaje de aceite, envuélvalo con la cinta de sellado.

Vacío insuficiente:

- Verifique si el lubricante está limpio y reemplace el nuevo lubricante siguiendo los "Pasos para la sustitución del lubricante" mencionados anteriormente.
- Verifique si el nivel de aceite actual está dentro de la posición de nivel adecuada. No mantenga el nivel de aceite actual en una posición más alta; cuando la bomba comienza a funcionar, la temperatura de funcionamiento puede inflar el lubricante y hacer que el nivel de aceite sea más alto que Max. línea. Siempre que verifique la posición actual del nivel de aceite a través de la (3) ventana de nivel de aceite, asegúrese siempre de cerrar la entrada de aire (4) y poner en marcha la bomba. Si el aceite está en un nivel bajo, agréguelo inmediatamente.
- Revise todo el sistema de tuberías para ver si todos están bien conectados.

Información de pedido

VACU-K10-001	Bomba de vacío de paletas rotativas, 127 L/min, 0,1 torr, LBX K10
VACU-KLB-001	Aceite lubricante para bomba LBX K, 500 ml
VACU-A35-001	Salida de aceite para LBX K

Nota importante para los aparatos electrónicos vendidos en España
Important note for electronic devices sold in Spain
Remarque importante pour les appareils électroniques vendus en Espagne

Instrucciones sobre la protección del medio ambiente y la eliminación de aparatos electrónicos:



Los aparatos eléctricos y electrónicos marcados con este símbolo no pueden desecharse en vertederos.

De conformidad con la Directiva 2002/96/ CE, los usuarios de la Unión Europea de aparatos eléctricos y electrónicos, tienen la oportunidad de retornar el instrumento para su eliminación al distribuidor o fabricante del equipo después de la compra de uno nuevo. La eliminación ilegal de aparatos eléctricos y electrónicos es castigada con multa administrativa.

Nota importante para los aparatos electrónicos vendidos en Francia
Important note for electronic devices sold in France
Remarque importante pour les appareils électroniques vendus en France

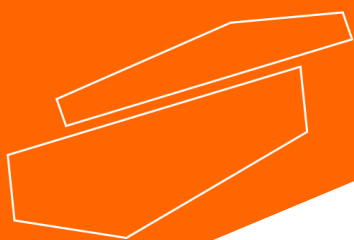
Informations sur la protection du milieu environnemental et élimination des déchets électroniques :



Les appareils électriques et électroniques portant ce symbole ne peuvent pas être jetés dans les décharges.

En réponse à la réglementation, Labbox remplit ses obligations relatives à la fin de vie des équipements électriques de laboratoire qu'il met sur le marché en finançant la filière de recyclage de Récyllum dédiée aux DEEE Pro qui les reprend gratuitement (plus d'informations sur www.recyllum.com).

L'élimination illégale d'appareils électriques et électroniques est punie d'amende administrative.



www.labbox.com